



MECCANICHE DI PRECISIONE DAL 1980
SOLUZIONI PERSONALIZZATE PER OGNI CLIENTE



**UN AMPIO E PRECISO
PARCO MACCHINE
CHE ASSICURA
100% AFFIDABILITÀ**

NON LO DICIAMO
NOI, MA I NOSTRI
CLIENTI: IL 99,8%
DI PRECISIONE È
SODDISFAZIONE
COMPLETA.
NON CREDERCI
SULLA PAROLA:
CONTATTACI E
METTICI ALLA
PROVA

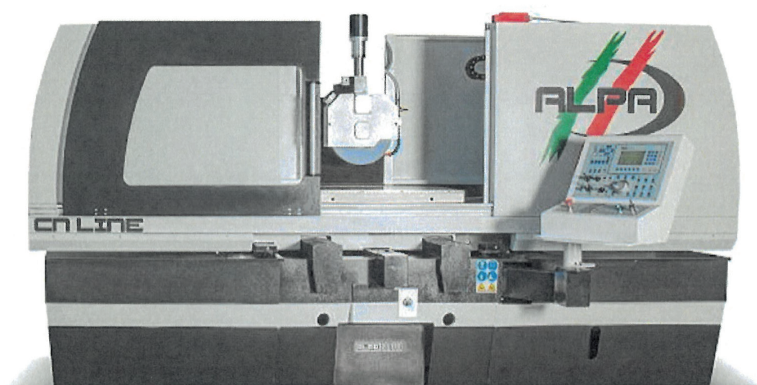


RETTIFICATRICE ALTA PRECISIONE

RETTIFICATRICE

- **Dimensioni della tavola:**
1000x500 mm
- **Max lunghezza rettificabile:**
1000 mm
- **Max larghezza rettificabile:**
485-635 mm
- **Dimensioni mola:**
400X127x75 mm

Una macchina capace di una notevole precisione di forma e di dimensione, e di una ridotta rugosità superficiale (R_a 0,8 μm o inferiore). È caratterizzata dal sostentamento idrostatico del carro trasversale, un sistema di guidaggio della testa portamola molto sensibile e la dislocazione esterna della centralina oleodinamica ed elettrica.



MACCHINE PER RETTIFICHE

WIRE CUT EDM VELOCE E PRECISA

ELETTROEROSIONE A FILO

- **Corsa dell'asse X/Y:** 800 x 500 mm
- **Diametro filo:** 0,15 - 0,3 mm
- **Capacità del serbatoio dell'acqua:** 1050 l
- **Angolo di conicità massimo:**
 $\pm 30^\circ/100$ mm con guida diamantata
- **Corsa dell'asse U/V:** 160 x 160 mm
- **Corsa dell'asse Z:** 350 mm

Un design avanzato con funzionamento continuo, giorno e notte, se necessario. Una macchina per elettroerosione e filo dotata di grande precisione, grazie al braccio inferiore raffreddato ad acqua che impedisce l'espansione termica causata dall'accumulo di calore.



MACCHINE PER EROSIONE

NONSTOP WIRE EDM: PIÙ PRODUZIONE

ELETTROEROSIONE A FILO

- Corsa dell'asse X/Y: 650 x 400 mm
- Diametro del filo: 0,15 - 0,3 mm
- Capacità serbatoio acqua: 850 L
- Angolo di conicità massimo:
± 30°/100 mm con guida diamantata
- Corsa dell'asse U/V: 160 x 160 mm
- Corsa dell'asse Z: 350 mm

È una macchina per elettroerosione a filo, costruita con materiali di alta qualità che assicurano l'affidabilità. Garantisce la massima efficienza e precisione.



MACCHINE PER EROSIONE



DIE SINKING EDM AD ALTE PRESTAZIONI

ELETTROEROSIONE A TUFFO

- Corsa X/Y: 400 x 300 mm
- Capacità serbatoio filtro olio: 380 L
- Filtro di carta: Built-In
- Tavolo da lavoro: 650 x 350 mm
- Corsa Z: 300 mm

Una macchina per elettroerosione a tuffo che garantisce alta efficienza di elaborazione e capacità di lavorazione di precisione, oltre a modalità di progettazione veloce e precisa.

MACCHINE PER EROSIONE

SEIKI TECH SV 1270 3L

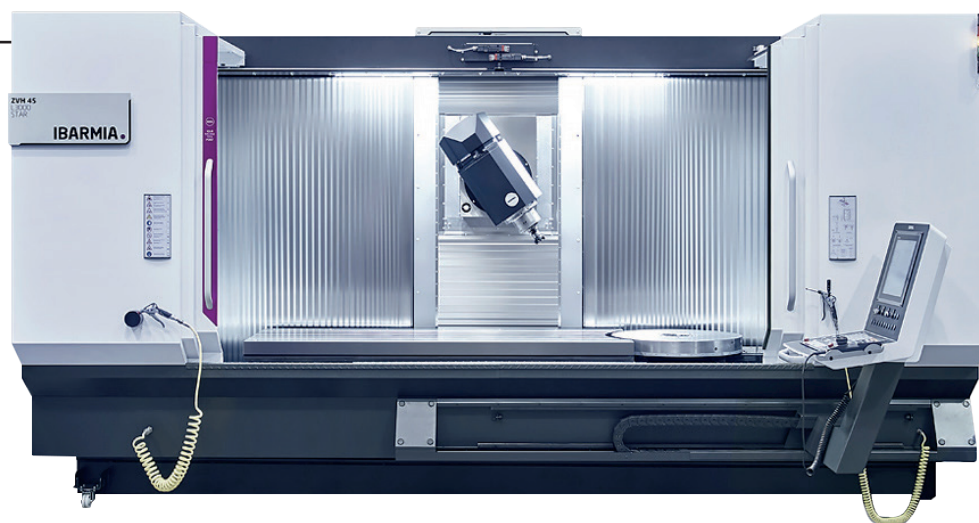
CENTRO DI LAVORO VERTICALE CON CNC

- Dimensione tavola: 1100x500 mm
- Corsa Longitudinale X: 1040 mm
- Corsa Trasversale Y: 600 mm
- Corsa Verticale Z: 650 mm
- Max Distanza naso mandrino/tavola: 150/700 mm
- Max peso ammesso: 700 Kg

Il centro di lavoro a 4 assi, con l'asse del mandrino in posizione verticale rispetto alla base, ha struttura in fusione di ghisa e guide a ricircolo di rulli. Il CNC vanta hardware di ultima generazione e un pacchetto completo di software.



MACCHINE PER EROSIONE



CENTRO DI LAVORO 5 ASSI

FRESATURA SIMULTANEA

- Corse dell'asse X: fino a 12.000 mm
- Corse dell'asse Y: da 600 a 1000 mm
- Corse dell'asse Z: 900 mm
- Corse dell'asse B: +/- 105°
- Elettromandrino: fino a 46 kW - 20.000 rpm

Questa macchina è in grado di eseguire lavorazioni simultanee su 5 assi, utilizzando tavole divisorie opzionali che possono essere inserite sia in senso orizzontale che verticale. Questo permette la lavorazione multifaccia di pezzi con geometrie complesse.

MACCHINE PER EROSIONE

CENTRO DI LAVORO A 3 ASSI

CENTRO DI LAVORO VERTICALE CON CNC

- Dimensione tavola : 1200x600 mm
- Corsa asse X: 1020 mm
- Corsa asse Y: 610 mm
- Corsa asse Z: 610 mm
- Mandrino principale: cono
- Max numero di giri: 12000-20000
- Max peso ammesso: 500 Kg

Il centro di lavoro a 3 assi è adatto per operazioni di fresatura per elementi con geometrie relativamente semplici. Offre precisione, velocità ed efficienza, Ha anche un cambio pallet che permette di ridurre i tempi di attesa e aumentare la produttività.



MACCHINE PER FRESATURA



CENTRO DI LAVORO 5 ASSI

CENTRO DI LAVORO VERTICALE CON CNC

- Corse dell'asse X: 1524 mm
- Corse dell'asse Y: 660 mm
- Corse dell'asse Z: 610 mm
- Corse dell'asse B: +/- 92°
- Elettromandrino: fino a 36,5 kW - 16.000 rpm

Grazie alla testa inclinabile e alla tavola sommersa, questo centro di lavoro può eseguire ogni tipo di lavorazione con semplicità. Il CNC offre una rapida lettura dei blocchi e un'ottima resa, permettendo di usare percorsi creati da CAM per il controllo di 5 in contemporanea.

MACCHINE PER FRESATURA



TORNI CNA



TORNIO ADATTO ALLE PICCOLE/MEDIE SERIE

Con questo tornio si può lavorare con la facilità di un tornio parallelo classico e con le capacità di uno a controllo numerico. È la soluzione perfetta per produrre sia pezzi unici che lotti di piccole e medie dimensioni, consentendo di offrire un prodotto finito di alto livello.

È dotato di incavo naturale sotto testa per volteggio flange anche di grande diametro, doppie guide prismatiche per scorrimento del carro, linee mandrino con cuscinetti per elevato grado di finitura e 2 gamme di velocità.

MACCHINE PER TORNITURA

TORNI CNC

TORNIO CNC BIMANDRINO

- Torretta con 15 posizioni
- Elettromandrini sincroni
- Asse C mandrino principale
- Asse Y
- Contromandrino con asse C
- Contropunta asse B
- Velocità max: 6000 rpm
- Passaggio Barra: 70 mm di diametro

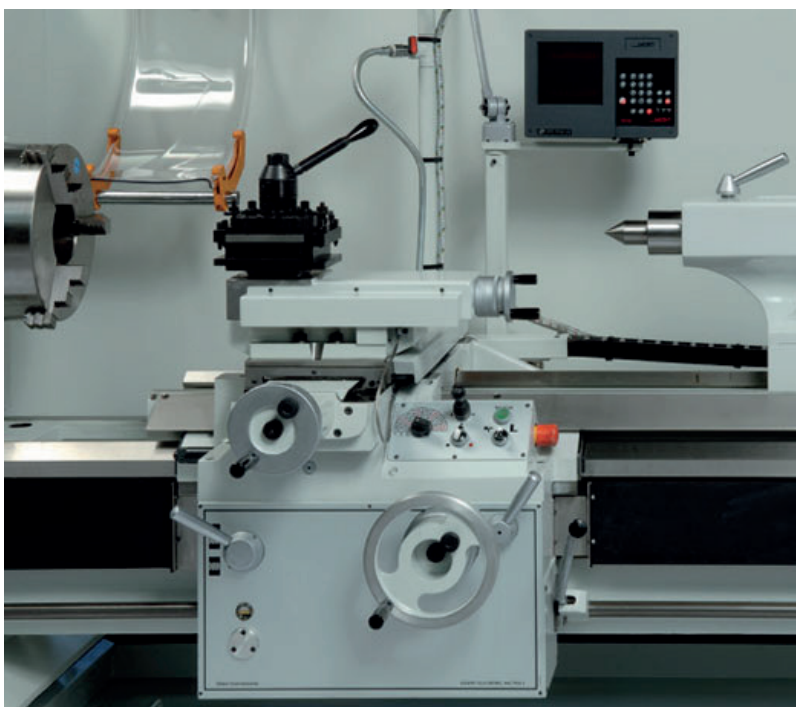
Disponibili 6 torni a controllo numerico bimandrino, dotati di 5 assi con cui si possono realizzare lavorazioni, dalla tornitura universale alla produzione di pezzi complessi in un unico passaggio, grazie alla presenza del contromandrino, degli utensili motorizzati, dell'asse C e dell'asse Y.

Con un passaggio da 70 mm consente di effettuare lavorazioni da barra. Tutti i nostri torni CNC sono dotati di caricabarre LNS



CARICA BARRE PER TORNI





L'ARTE DELLA PRECISIONE E VERSATILITÀ

Grazie alla loro precisione, consentono la creazione di pezzi con finiture di alta qualità. La capacità di eseguire operazioni di tornitura li rende versatili, adatti a molteplici settori come la meccanica e l'aerospaziale. La possibilità di controllare parametri come la velocità di rotazione e l'avanzamento assicura un processo di produzione efficiente.

TORNI PARALLELI



MACCHINE PER **TORNITURA**

UNA GRANDE STORIA, UNA REALTÀ INNOVATIVA

Tecnologie all'avanguardia, qualità ed affidabilità per offrirti il meglio: **CMS** è una realtà con **40 anni di solida esperienza** che tiene sempre il passo con le novità del settore.

Siamo costantemente impegnati nel tenere i contatti con le realtà più prestigiose e rinomate, le quali ci appoggiano nei **trattamenti galvanici** e nella fornitura di **materiali di qualità**. Completano l'offerta un ampio magazzino per lo stoccaggio e un ufficio per le spedizioni a domicilio con un accurato servizio di **produzione e spedizione entro 24-48 ore**.





A series of horizontal lines spaced evenly down the page, forming a writing area.



CONTATTACI

CMS è il tuo interlocutore di fiducia nella realizzazione di **lavorazioni** meccaniche di precisione in qualsiasi materiale.

Mettiamo a tua disposizione una lunga storia di progetti e di esperienza, una grande capacità di innovazione tecnologica e uno staff di specialisti, dotati di macchinari di ultima generazione. Per questo siamo il tuo partner ideale!

Contattaci subito per richiedere maggiori informazioni.



www.cmsmeccanica.it



Rivolgiti solo a chi ti può garantire un **parco macchine avanzato** e tecnologie all'avanguardia.

CMS è il tuo interlocutore di fiducia nella realizzazione di componenti di precisione in qualsiasi materiale!

La competenza e affidabilità del nostro staff, derivano da una costante ricerca sul campo e una propensione naturale nei confronti dell'innovazione continua.

Per questo siamo il tuo partner ideale nel campo delle lavorazioni meccaniche di precisione!

CMS Meccanica Tonon srl - P.IVA 05417660262
Indirizzo: Via Borgo Tocchet, 11/3
31010 Godega S. Urbano (TV)
Telefono: (+39) 0438 430706
Fax: (+39) 0438 430898
Email: commerciale@cmsmeccanica.it